(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-319813

(43)公開日 平成10年(1998)12月4日

(51) Int.Cl.6

G03G 21/10

微別記号

FΙ

G 0 3 G 21/00

326

15/08

. 507

15/08

507D

審査請求 未請求 請求項の数7 FD (全 8 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特願平9-148578

平成9年(1997)5月22日

(71)出願人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 岩田 尚貴

東京都大田区中馬込一丁目3番6号 株式

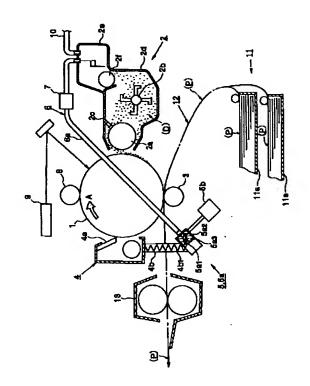
会社リコー内

(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57)【要約】

【課題】 画像担持体上に形成された静電潜像を現像す るために、流動化させる気体との混合気の気体流内の回 収トナーを、所定の成分になるように再生して、高品質 の画像形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を提供 する。

【解決手段】 画像担持体1と、回収トナーを使用する 現像手段2と、トナー像を被転写体に転写する転写手段 3と、画像担持体1上に残留する残留トナーを回収する クリーニング手段4と、クリーニング手段4により回収 された回収トナーを気体流として移送する気体流移送手 段5と、気体流移送手段5により移動する回収トナーと その回収トナーを流動化する気体との混合気の気体流を 搬送する回収トナー搬送手段6と、回収トナー搬送手段 6内を搬送される回収トナーを再使用するための所定の 成分になるように分離、再生する回収トナー再生手段7 とを有する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 画像担持体から除去して回収された回収 トナーを再び使用して画像を形成する画像形成装置にお いて、形成画像を担持する画像担持体と、上記画像担持 体上に形成された静電潜像に回収トナーを供給してトナ 一像を形成する現像手段と、上記現像手段により形成さ れたトナー像を被転写体に転写する転写手段と、上記転 写手段によって転写されずに上記画像担持体上に残留す る残留トナーを回収するクリーニング手段と、上記クリ ーニング手段により回収された回収トナーを気体流とし て移送する気体流移送手段と、上記気体流移送手段によ り移動する回収トナーとその回収トナーを流動化する気 体との混合気の気体流を搬送する回収トナー搬送手段 と、上記回収トナー搬送手段内を搬送される回収トナー を再使用するために所定の成分に分離再生する回収トナ 一再生手段と、を有することを特徴とする画像形成装 置。

【請求項2】 請求項1記載の画像形成装置において、 上記気体流移送手段は、スクリューボンプ手段と、上記 スクリューボンプ手段により移動する回収トナーを流動 20 化させるための気体を供給するための気体供給手段とか らなり、上記スクリューボンプ手段は、回収トナーを回 転することにより軸方向に移動させるローターと、上記 ローターを包み込むように配置された通路と、上記ロー ターと接触係合する固定されたステイターとを有するこ とを特徴とする画像形成装置。

【請求項3】 請求項1記載の画像形成装置において、 上記回収トナー搬送手段は、弾性管であることを特徴と する画像形成装置。

【請求項4】 請求項1記載の画像形成装置において、 上記回収トナー再生手段は、上記回収トナー搬送手段内 の搬送経路中に配置した電極を備え、この電極に電界を 印加することにより搬送される混合気中から再使用する 回収トナーと廃棄する回収トナーとを分離することを特 徴とする画像形成装置。

【請求項5】 請求項4記載の画像形成装置において、 上記電極には、AC電界を印加することを特徴とする画 像形成装置。

【請求項6】 請求項1記載の画像形成装置において、 上記回収トナー再生手段は、回収トナー搬送手段の搬送 経路内の混合気に振動を与えて異物を分離する振動分離 手段を有することを特徴とする画像形成装置。

【請求項7】 請求項6記載の画像形成装置において、 振動分離手段は、回収トナーを重力方向下方に滑り落ち るようにした構成を有することを特徴とする画像形成装 置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、プリンタ、ファク (実開昭55-111252号の公報を参照)。また、シミリ装置、複写機あるいはこれらの複合機等の電子写 50 画像担持体上に形成した静電潜像を現像する現像手段か

真方式の画像形成装置に関し、特に、画像担持体から除去して回収されたトナーを再び現像手段に戻して再使用して画像を形成する場合に、回収トナー中に凝集トナーや逆極性のトナーが混入することを防止して画質の向上を図った画像形成装置に関する。

2

[0002]

【従来の技術】乾式1成分又は乾式2成分の現像剤を用 いたプリンター、ファクシミリ装置、複写機あるいはこ れらの複合機等の電子写真方式の画像形成装置において 10 は、一旦は感光体上に転移しながら、被転写体上に転写 されなかったトナーをクリーニング装置により回収した 後で廃棄することなく、再び現像器に搬送して戻して再 利用するリサイクル現像により画像形成が行われるよう になっている。このようなトナーリサイクル方式の画像 形成装置では、回収トナーの帯電性や流動性などの特性 が新規トナーよりも劣化している場合が多いため、現像 器内に回収トナーをわずかな量づつ搬送して戻し、多量 の新規トナーと撹拌して用いられている。ところで、従 来のトナーリサイクル方式として、クリーニング装置の クリーニングブレードで感光体ドラムに付着した残留ト ナーを掻き落としてから、回収トナーを搬送パイプ内に おいて回転するスクリューコンベアにより搬送して現像 器内へ戻すようにした画像形成装置は公知である(特開 平6-175488号の公報を参照)。現像器の底部で コイルバネ状の搬送部材により使用済みトナーを搬送、 撹拝する画像形成装置も公知である(特開平6-342 240号の公報を参照)。しかしながら回収トナーに は、感光体に付着した抵紛等の異物が混入し易く、また クリーニング工程や搬送する回収工程でトナー同士が凝 30 集や固形化して異物化して、このような回収トナーに混 入した異物は、画像上に黒ボチ等を発生させて形成画像 の品質を低下させていた。そのために、回収トナーをサ イクロン分離器により紙粉や粒径の大きな異物を排除し たり、又は、フィルタを用いてトナーとその他の異物と 分離するようにした技術は公知である(特開昭61-6 7074号、特開平5-224564号等の公報を参 照)。また、回収トナーをオーガ又はスパイラルリング の回転で現像器に搬送する途中に設けた導電性パイプに バイアス電圧や磁界を印加して異物や逆帯電トナーを除 去することも公知である(特開昭60-179773 号、特開平6-208320号の公報を参照)。 【0003】また、粉体搬送路に磁力発生手段を設けて 磁性粉体のみをこれに吸引保持、かつ搬送するととも に、夾雑物を、重力、気流、静電気力等の外力によって 粉体から分離するようにした技術も公知である(特開平 7-61598号の公報を参照)。感光体表面から除去 された残留トナーを気流に乗せて搬送する通路において 電界を印加して分離するようにした技術も公知である (実開昭55-111252号の公報を参照)。また、

ら離れた任意の位置に配置したトナー貯留手段、トナー 供給手段、トナー移送手段等をそれぞれ配置し、回転す ることにより現像剤を軸方向に移動させるローターとこ のローターを包み込むように配置された通路を有しこの ローターと接触係合する固定されたステイターとを有す るスクリューポンプと、このスクリューポンプにより移 動する現像剤を流動化させるための空気を供給するため の空気供給手段を使用して、トナー貯留手段から現像手 段にトナーと空気の混合気を移送手段の弾性管内を移送 して画像を形成するようにした技術も公知である(特開 平7-219329号の公報を参照)。然し、上記従来 の画像形成装置において、回収トナーを再使用する際の 搬送手段としてスクリューポンプを使用するとともに、 回収トナーを気体との混合気の気体流とし現像手段に搬 送する際には、搬送経路として弾性管を使用し得るの で、搬送経路の選定自由度が高くなるが、逆極性のトナ ーや凝集トナー等の異物の混入で画像品質が低下した り、異物と分離するためのサイクロン分離器等を設ける と大型化してコスト高になると言う等の不具合が生じて いた。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】前述した従来の画像形 成装置は、画像担持体上に付着した残留トナーをクリー ニング手段により除去して回収された回収トナーを再び 使用して画像を形成するために、回転することにより現 像剤を軸方向に移動させるローターとこのローターを包 み込むように配置された通路を有しこのローターと接触 係合する固定されたステイターとを有するスクリューボ ンプを使用することによって、回収トナーを気体との混 合気の気体流として現像手段に搬送し、この搬送経路と して弾性管を使用する。弾性管を使用する為、搬送経路 の選定自由度は高くなるが、逆極性のトナーや凝集トナ 一等の異物の混入で画像品質が低下したり、異物と分離 するためのサイクロン分離器等を設けると大型化してコ スト高になると言う等の問題が生じていた。そこで本発 明の課題は、このような問題点を解決するものである。 即ち、画像担持体上に形成された静電潜像を現像するた めのトナーとして、像担持体上の残留トナーを回収した ものをリサイクル利用する場合に、回収トナーに気体を 混合して流動化させる一方で、混合気の気体流内の回収 トナーが所定の成分になるように不要成分を除去するこ とにより再生して、高品質の画像形成が行われる簡便で 小型の画像形成装置を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、請求項1の本発明は、画像担持体から除去して回収 された回収トナーを再び使用して画像を形成する画像形 成装置において、形成画像を担持する画像担持体と、上 記画像担持体上に形成された静電潜像に回収トナーを供

より形成されたトナー像を被転写体に転写する転写手段 と、上記転写手段によって転写されずに上記画像担持体 上に残留する残留トナーを回収するクリーニング手段 と、上記クリーニング手段により回収された回収トナー を気体流として移送する気体流移送手段と、上記気体流 移送手段により移動する回収トナーとその回収トナーを 流動化する気体との混合気の気体流を搬送する回収トナ 一搬送手段と、上記回収トナー搬送手段内を搬送される 回収トナーを再使用するための所定の成分になるように 分離再生する回収トナー再生手段とを有する画像形成装 置であることを最も主要な特徴とする。請求項2の本発 明は、請求項1記載の画像形成装置において、気体流移 送手段は、スクリューポンプ手段と上記スクリューポン プ手段により移動する回収トナーを流動化させるための 気体を供給するための気体供給手段とからなり、上記ス クリューポンプ手段は、回収トナーを回転することによ り軸方向に移動させるローターと、上記ローターを包み 込むように配置された通路と、上記ローターと接触係合 する固定されたステイターとを有する画像形成装置であ 20 ることを主要な特徴とする。請求項3の本発明は、請求 項1記載の画像形成装置において、回収トナー搬送手段 は、弾性管である画像形成装置であることを主要な特徴 とする。請求項4の本発明は、請求項1記載の画像形成 装置において、回収トナー再生手段は、上記回収トナー 搬送手段内の回収トナーと気体との混合気の搬送経路中 に電極を配置して再使用する回収トナーと廃棄する回収 トナーとを分離する画像形成装置であることを主要な特 敬とする。請求項5の本発明は、請求項4記載の画像形 成装置において、電極は、AC電界を印加する画像形成 装置であることを主要な特徴とする。請求項6の本発明 は、請求項1記載の画像形成装置において、回収トナー 再生手段は、回収トナー搬送手段の搬送経路内の混合気 に振動を与えて異物を分離する振動分離手段を有する画 像形成装置。請求項7の本発明は、請求項6記載の画像 形成装置において、振動分離手段は、回収トナーが重力 方向下方に滑り落ちるようにした画像形成装置であるこ とを主要な特徴とする。

4

[0006]

【作用】上記のように構成された画像形成装置は、請求 項1においては、転写後の画像担持体上に付着する残留 トナーをクリーニング手段により回収した回収トナーを 気体流移送手段により移動して流動化する気体との混合 気の気体流として再び現像手段に搬送する回収トナー搬 送手段の搬送経路に回収トナー再生手段を設けて回収ト ナーを再び現像手段で使用して画像を形成するようにし たので、混合気の気体流内の回収トナーを所定の成分に 分離再生して高品質の画像形成が行われる簡便で小型の 画像形成装置を提供することが出来る。請求項2におい ては、気体流移送手段としてスクリューボンプ手段と、 給してトナー像を形成する現像手段と、上記現像手段に 50 スクリューボンプ手段により移動する回収トナーを流動

化させるための気体を供給するための気体供給手段とか ら構成し、混合気の気体流として再び現像手段に搬送す る回収トナー搬送手段の搬送経路に回収トナー再生手段 を設けて回収トナーを再び現像手段で使用して画像を形 成するようにしたので、任意の位置から現像手段に回収 トナーを搬送出来ると共に流動化させる気体との混合気 の気体流内の回収トナーを所定の成分に再生して高品質 の画像形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を提供 することが出来る。請求項3においては、回収トナー搬 送手段を弾性管で構成し、この搬送経路に回収トナー再 10 生手段を設けて回収トナーを再び現像手段で使用して画 像を形成するようにしたので、任意の位置からレイアウ トの制限をうけることなく現像手段に回収トナーを搬送 出来ると共に流動化させる気体との混合気の気体流内の 回収トナーを所定の成分に再生されて高品質の画像形成 が行われる簡便で小型の画像形成装置を提供することが 出来る。請求項4においては、回収トナー再生手段に電 極を含ませて、混合気中の回収トナー中から有効成分の みを回収し、回収トナーを再び現像手段で使用して画像 気の気体流内の回収トナーから混入する逆極性トナー等 を分離して再生されるから高品質の画像形成が行われる 簡便で小型の画像形成装置を提供することが出来る。請 求項5においては、回収トナー再生手段を構成する電極 にAC電界を印加して粒径の異なるトナーを選別し、回 収トナーを再び現像手段で使用して画像を形成するよう にしたので、気体との混合気の気体流内の回収トナーは 混入する大粒の凝集トナーがほぐされ小粒子にして再生 されるから高品質の画像形成が行われる簡便で小型の画 像形成装置を提供することが出来る。請求項6において 30 は、回収トナー搬送手段の搬送経路に回収トナー再生手 段の振動分離手段を設けて回収トナーを再び現像手段で 使用して画像を形成するようにしたので、流動化させる 気体との混合気の気体流内の回収トナーから混入してい る粒径の大きい異物を分離して再生されて高品質の画像 形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を提供するこ とが出来る。 請求項7においては、回収トナー再生手段 の振動分離手段を設けると共に回収トナーが振動しなが ら重力方向下方に滑り落ちるようにして回収トナーを再 び現像手段で使用して画像を形成するようにして、流動 化させる気体との混合気の気体流内の回収トナーから混 入している粒径の大きい異物を確実に分離して再生され て高品質の画像形成が行われる簡便で小型の画像形成装 置を提供することが出来る。

[0007]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態を図面 を参照して詳細に説明する。図1は本発明の一形態例の トナーリサイクル機構の概略構成図であり、ドラム形状 感光体である画像担持体1は、図示しない側板に回動自 在に支持されており、図示しない駆動手段により図示の 50 上に転写されたトナー像は、定着手段13に搬送されて

矢印A方向の時計方向に回転駆動される。 画像担持体1 上は、電子写真作像工程により、帯電手段8により均一 に帯電された後に、露光手段9により露光されて原稿画 像に対応した静電潜像が形成され、更に現像手段2によ って静電潜像を現像することにより形成されたトナー像 を担持する。尚、画像担持体1としては、無端ベルト形 状感光体でもよいし、更に、露光手段9は、図示しない が、アナログ光学系の複写機における原稿反射光を画像 担持体に導く手段であってもよいし、又は、レーザ光源 と偏向器を備えたレーザ走査光学系を用いて、画像信号 に応じて画像担持体1上に光書込みを行なう方式にすれ ばレーザプリンターの構成となり、さらに原稿読取装置 を設置すればデジタル複写機やファクシミリ装置の構成

6

【0008】上記現像手段2は、画像担持体1上に形成 されて担持された静電潜像に現像剤 (D) のトナーを供 与する現像スリーブ2a、トナーを攪拌して搬送するパ ドラ2b、トナー層の高さを規制するブレード2c、及 び、これらを収容保持する容器2dとからなる。気体流 を形成するようにしたので、流動化させる気体との混合 20 移送手段5は、スクリューポンプ手段5aと、気体供給 手段5 bとからなり、混合気となった回収トナーは、回 収トナー搬送手段6の弾性管6a内を移送されて容器2 d内に補給されて再使用に供される。上記現像手段2と は別体に設けられた図示しない現像剤貯留手段に適宜補 給される新規のトナーは、スクリューポンプ手段5aと 気体供給手段5bにより新規トナー移送手段10内を移 送されて容器2d内に補給されるようにもなっている。 画像担持体1上に形成されて担持された静電潜像は、現 像手段2から供与されるトナーにより、 乾式1成分又は 乾式2成分の現像方式で磁気ブラシ現像方式により可視 像化される。ここで使用するトナーは、例えば、極性は マイナス帯電性、母体ポリマーはスチレンアクリル、添 加剤は疎水性シリカ0.5%添加、体積平均粒径は9μ m、真密度は1.2g/cm³であり、トナーと鉄粉の キャリアを混ぜ合わせて使用する2成分現像方式を使用 して説明する。

> 【0009】現像手段2の容器2d内では、パドラ2b により撹拌しながら搬送されてトナーとキャリアが摩擦 してキャリアにトナーが付着する。そして、図示しない 磁石を内蔵した現像スリーブ2a上にキャリアが磁気ブ ラシを形成して画像担持体1上に搬送されるトナーで画 像担持体1上の静電潜像は現像される。 この時、 ホッパ ー2e内には、トナーのみが収容されており、必要に応 じて補給ローラー2fが回転して、容器2d内へトナー が補給される構成になっている。 転写手段3(転写バイ アスローラ、或は転写コロトロン)は、画像担持体1の 感光体上のトナー像を、給紙手段11の給紙カセット1 1aから給紙された搬送路12上の被転写体の転写紙 (P) の上に転写するようになっている。 転写紙 (P)

定着されて、図示しない排紙ローラにより排紙されて排 紙トレイ等の上に収納される。クリーニング手段4は、 クリーニングブレード4aにより画像担持体1の感光体 上に転写されずに付着した残留トナーを掻き落として、 回収トナーとして回収器4 bへ落下させる。

【0010】気体流移送手段5は、回収器4b内からコ イルばね461により、回収トナーを回転することによ り軸方向に移動させるローター5 a 1 と、ロータ5 a 1 を包み込むように配置された通路5a2と、ローター5 a1と接触係合する固定されたステイター5a3とを有 するスクリューポンプ手段5aを有し、スクリューポン プ手段5aに送り込まれた回収トナーは、気体供給手段 5b (流量1.5L/minのエアーポンプ) によって 供給される圧縮空気によって流動化され、トナーと空気 との混合気の気体流として回収トナー搬送手段6に移送 される。上記回収トナー搬送手段6は、シリコーンゴム 材からなる内径6.0mm、肉厚0.2mm、長さ85 Ommの弾性管6aであって、気体との混合気としての トナー流を現像手段2へと搬送する。この弾性管6 aは 弾性変形が容易である為、搬送経路の選定自由度は高 い。回収トナー再生手段7は、上記回収トナー搬送手段 6の途中(現像手段2の手前)に設けられ、混合気の気 体流内の回収トナーから逆極性のトナーや凝集トナー等 の異物を除去して再使用するために、所定の必要成分だ けになるように再生作業を行う。

【0011】図2は回収トナー再生手段の一例の概略構 成を示す断面図であり、回収トナー機送手段6としての 弾性管 6 aの水平になる部分 (回収トナーと気体との混 合気の気体流の搬送経路)中に、回収トナー再生手段7 を構成する長さ30mm、幅10mmの平行平板の電極 7aが5mmの隙間を有して対向配置されており、上方 の平板電極7a1に+1000Vが印加され、下方の平 板電極7 a 2はアースされている。従って、弾性管6 a の搬送経路内に電極7 a の部分が存在し、上方の平板電 極7 a 1と下方の平板電極7 a 2間を回収トナーが通過 する時に逆極性に帯電している帯電不良トナーを分離し て再生するものである。この形態例によれば、図示の様 に弾性管6a内で正規に帯電した回収トナー(-)に逆 極性に帯電した回収トナー(+)が混入した状態で搬送 されてきたとしても、電極7aの作用により回収トナー が極性により進行方向が分かれ、正規極性の回収トナー (-)はリサイクル弾性管6a1を通し現像手段2に戻 され、逆極性の回収トナー (+)は回収弾性管6a2を 通って廃棄用トナータンク14に向かう。つまり電極7 aの出口で弾性管 6 aが上下二手に分かれ、上方に水平 に配されたリサイクル弾性管6a1に入った回収トナー は現像手段2の上記ホツパー2e内にリサイクルされ、 下方に傾斜して配された回収弾性管6a2に入ったトナ 一は廃棄用トナータンク14に収納される。このように してリサイクルを行っても、回収トナーは、逆極性に帯 50 管6 a内の混合気中のトナーは、重力方向下方に滑り落

電したトナーを除去して再生され、回収トナーによる地 汚れの無い良好な高品質な画像を形成することが可能に なった。このような条件で5000枚の画像形成を行っ たところ、画像の地肌部に転移するトナーがほとんど無 く良好な画像を形成することができた。

8

【0012】図3は本発明の他の形態例の回収トナー再 生手段の構成説明図であり、この形態例の回収トナー再 生手段は、弾性管6a(回収トナーと気体との混合気機 送経路)の途中に配置された回収トナー再生手段7(長 さ30mm、幅10mmの平行平板の電極7aが5mm の隙間を有して配置されたもの)であり、上方の平板電 極7a1に振幅4000V、周波数250Hzの交流バ イアスのAC電界が印加され、下方の平板電極7a2は アースされている。 つまり、 弾性管 6 a の 搬送経路内に 電極7 aが存在し、上方の平板電極7 a 1 と下方の平板 電極7a2間に交流バイアスのAC電界が印加され、上 記混合気中の回収トナーが、上方の平板電極7a1と下 方の平板電極7a2間を通過する時に、各極の極性の変 化に応じて上下方向に往復運動(ジグザグ運動)を行 20 う。この時、図示のように、回収トナーは高速度で電極 板7aの上方の平板電極7a1と下方の平板電極7a2 に衝突するために、クリーニングや搬送工程にて回収ト ナー同士が付着して凝集体となった凝集トナー (T1) が回収トナーに混じっていても、電極板7aの上方の平 板電極7 a 1と下方の平板電極7 a 2との衝突によっ て、ほぐされた状態となり、もとのトナー粒子(t)に もどる。このようにしてリサイクルにおいて、回収トナ ーに大粒径の凝集トナー (T1) が混じっていても、も とのトナー粒子(t)に再生され、回収トナーによる地 汚れの無い良好な高品質な画像を形成することが可能に なった。このような条件で5000枚の画像形成を行っ たところ、トナーが凝集した大粒状の黒点が画像に発生 するようなことは無く、良好な画像を形成することがで きた。

【0013】図4は本発明の他の形態例の回収トナー再 生手段の構成説明図であり、弾性管6 a内を移動する回 収トナーと気体との混合気は、現像手段2の上記ホッパ -2eよりも高い位置に配置された振動分離手段7(直 径10mm、長さ60mmの振動管7b1) 内を流れ落 ちることで、振り分けられた正常なトナーが現像手段2 の上記ホッパー2 e 内へ戻すようにしている。上記振動 分離手段7の振動管7b1は、ここではゴムローラー7 b2の周面を振動管7b1に接触させて回転させること で、ゴムローラー7b2と振動管7b1との摩擦によっ て振動(微振動)を発生させている。振動管7b1の終 端部近傍の底面に直径2mmの孔7b3が設けてあり、 この孔7b3はホッパー2eに連通している。振動管7 b1の中央を流れてきた回収トナーは上記孔7b3から 現像手段2のホッパー2e内へ戻される。従って、弾性

10

ちる構成になっている。このようにすると、振動分離手 段7の振動管7b1内を滑り落ちる過程で、回収トナー 等は、粒径の大小に応じて孔7b3方向と、それ以外の 前進方向に振り分けられる。即ち、トナーはその粒径に よって固有の振動量が異なり、粒径の大きい重い粒子は 振動量が大きいため振動分離手段7の振動管7b1内を 跳ね飛びながらその傾斜に沿って急激に前進方向 (軸方 向前方) 下方へ落下し、排気用トナータンク14内に入 り込む。

【0014】そして粒径の小さい粒子(t)は振動量が 小さいため、振動分離手段7の振動管7b1内の中央部 (内底面)を微振動しながらゆっくり流れ落ちる。 その ため、振動分離手段7の上記孔7b3からは粒径の小さ いトナー(t)のみが落ちて、現像手段2の上記ホッパ -2eヘリサイクルされ、大粒径の異物は上記廃棄用ト ナータンク14へ向かうことになる。そして上記孔7b 3に落ちなかった大粒の凝集トナーや大粒径の異物は、 上記廃棄用トナータンク14に貯まっており、回収トナ ーと異物の分離が良好に行われるのが確認できた。この ようにして回収トナーは、異物との分離が行われて再生 20 されて、画像の地肌部に大粒の汚れが出るようなことが なくなり、高品質の良好な画像が形成できるようになっ た。このような条件で5000枚の画像形成を行ったと ころ、回収トナーが凝集した大粒状の黒点が画像に発生 するようなことは無く、良好な画像を形成することがで きた。

[0015]

【発明の効果】以上説明したように請求項1の発明によ れば、転写手段で転写を行った後に画像担持体上に付着 する残留トナーをクリーニング手段により回収した回収 30 トナーを気体流移送手段により移動して流動化する気体 との混合気として再び現像手段に搬送する場合に、回収 トナー搬送手段の搬送経路に回収トナー再生手段を設け て回収トナーを再び現像手段で使用して画像を形成する ようにしたので、混合気の気体流内の回収トナーを所定 の有用成分のみに再生して高品質の画像形成が行われる 簡便で小型の画像形成装置を提供することが出来るよう になった。 請求項2の発明によれば、 転写手段で転写を 行った後に画像担持体上に付着する残留トナーをクリー ニング手段により回収した回収トナーを回転することに より軸方向に移動させるローターとローターを包み込む ように配置された通路とローターと接触係合する固定さ れたステイターを有するスクリューポンプ手段とスクリ ューポンプ手段により移送する場合に、回収トナーに空 気を加えて混合気にするとともに、この混合気中のトナ ーを回収トナー再生手段により選別した上で、有用成分 のみを再び現像手段で使用して画像を形成するようにし たので、任意の位置から現像手段に回収トナーを搬送出 来ると共に流動化させる気体との混合気の気体流内の回

われる簡便で小型の画像形成装置を提供することが出来 るようになった。

【0016】請求項3の発明によれば、転写手段で転写 を行った後に画像担持体上に付着する残留トナーをクリ ーニング手段により回収した回収トナーを、回転するこ とにより軸方向に移動させるローターとローターを包み 込むように配置された通路とローターと接触係合する固 定されたステイターを有するスクリューポンプ手段とス クリューポンプ手段により移送する場合に、回収トナー に空気を混入した混合気を弾性管により搬送すると共 に、回収トナー再生手段により回収トナー中の有効成分 のみを分離して再び現像手段で使用して画像を形成する ようにしたので、任意の位置からレイアウトの制限をう けることなく現像手段に回収トナーを搬送出来ると共に 流動化させる気体との混合気の気体流内の回収トナーを 所定の成分に再生して高品質の画像形成が行われる簡便 で小型の画像形成装置を提供することが出来るようにな った。請求項4の発明によれば、転写手段で転写を行っ た後に画像担持体上に付着する残留トナーをクリーニン グ手段により回収した回収トナーを気体流移送手段によ り移動して流動化する気体との混合気の気体流として再 び現像手段に搬送する回収トナー搬送手段の搬送経路に 回収トナー再生手段を設けた。そして、この回収トナー 再生手段は、搬送経路を挟むように2つの対向電極を設 けて電界を印加することにより、再使用に供する回収ト ナーと廃棄するトナーとを分離し、更に回収トナーを再 び現像手段で使用して画像を形成するようにしたので、 流動化させる気体との混合気の気体流内の回収トナーか ら混入する逆極性トナー等を分離して再生されるから高 品質の画像形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を 提供することが出来るようになった。

【0017】請求項5の発明によれば、上記電極を備え た回収トナー再生手段において、上記対向電極にAC電 界を印加して、回収トナーを再び現像手段で使用して画 像を形成するようにしたので、流動化させる気体との混 合気の気体流内の回収トナーは混入する大粒の凝集トナ ーがほぐされ小粒子にして再生されるから高品質の画像 形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を提供するこ とが出来るようになった。請求項6の発明によれば、上 記回収トナー再生手段として振動分離手段を用いた、回 収トナーを再び現像手段で使用して画像を形成するよう にしたので、流動化させる気体との混合気の気体流内の 回収トナーから混入している粒径の大きい異物を分離し て再生されて高品質の画像形成が行われる簡便で小型の 画像形成装置を提供することが出来るようになった。請 求項7の発明によれば、回収トナー再生手段としての振 動分離手段において、回収トナーが振動しながら重力方 向下方に滑り落ちるようにして回収トナーを再び現像手 段で使用して画像を形成するようにしたので、流動化さ 収トナーを所定の成分に再生して高品質の画像形成が行 50 せる気体との混合気の気体流内の回収トナーから混入し

11

ている粒径の大きい異物を確実に分離して再生されて高 品質の画像形成が行われる簡便で小型の画像形成装置を 提供することが出来るようになった。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の一形態例の画像形成装置のトナ ーリサイクル機構の概略を説明する図である。

【図2】本発明の実施の形態例の画像形成装置の要部 (回収トナー再生手段)を説明する拡大説明図である。 【図3】本発明の他の実施の形態例を示す画像形成装置

【図4】本発明の他の実施の形態例を示す画像形成装置 の要部 (回収トナー再生手段)を説明する拡大説明図で ある。

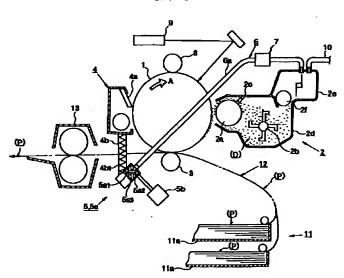
【符号の説明】

ある。

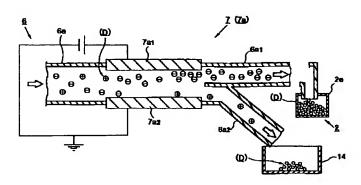
12

1 画像担持体、2 現像手段、2a 現像スリーブ、 2b パドラ、2c ブレード、2d 容器、2e ホ ッパー、2f 補給ローラ、3 転写手段、4クリーニ ング手段、4a クリーニングブレード、4b 回収 器、4b1 コイルばね、5 気体流移送手段、5a スクリューポンプ手段、5a1 ロータ、5a2 通 路、5a3 ステイター、5b 気体供給手段、6 回 収トナー搬送手段、6a 弾性管、6a1 リサイクル 弾性管、6 a 2 回収弾性管、7 回収トナー再生手 の要部(回収トナー再生手段)を説明する拡大説明図で 10 段、7a 電極、7a1 上方の平板電極、7a2 下 方の平板電極、7b 振動分離手段、7b1 振動管、 7b2 ゴムローラ、7b3 孔、8 帯電手段、9 露光手段、10 新規トナー移送手段、11 給紙手 段、11a 給紙力セット、12 搬送路、13 定着 手段、14 廃棄用トナータンク。

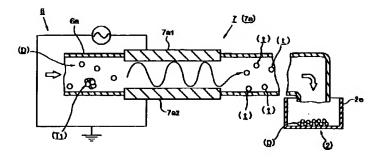
【図1】



【図2】



【図3】



【図4】

